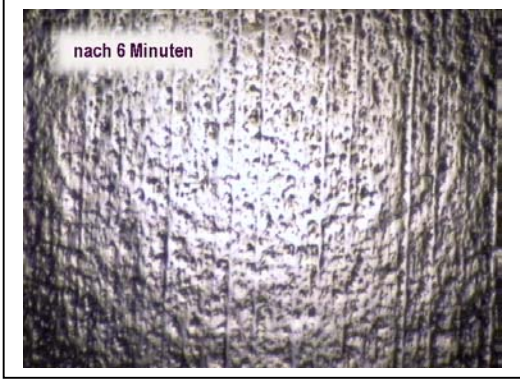
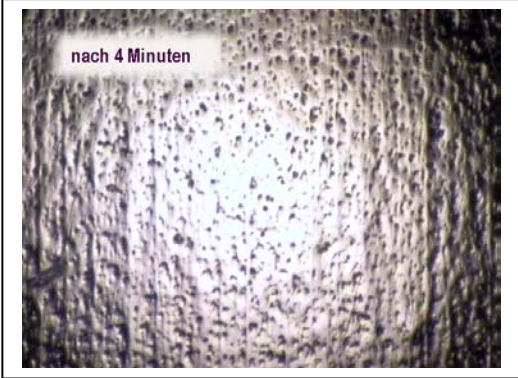
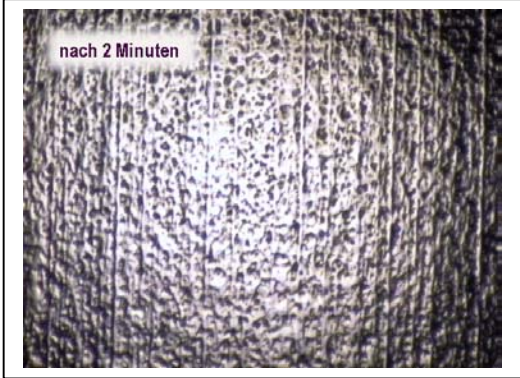


Test 774-1376




# Bearbeitungsprotokoll



Händler: OTEC Vertriebsgesellschaft  
 Kunde:  
 Ansprechpartner: Herr Hilmar Bode  
 Muster erhalten am: 23.07.04  
 Bearbeitung am: 28.07.04  
 Protokoll-Nr: 1376  
 Testserie: 774

Musternummer: 1  
 Versuchsaufgabe: Oberflächenverbesserung  
 Werkstückname: Dreh- und Frästeile  
 Menge: 4  
 Material: Stahl

Herstellungsverfahren: Dreh- und Frästeil  
 sonstiges  
 Mit Magnetpolierer vorbehandelt

Maschine	Schritt Nr.	Zeit	Bearbeitung	Media	Compound	Drehzahl
DF 70 	1	8 Min.	Trockenpolieren	H1/400 Walnuss imprägniert	P 1 Polierpaste	30

Bearbeiter: Walfried Woelk

# Bearbeitungsprotokoll



Händler: OTEC Vertriebsgesellschaft  
Kunde:  
Ansprechpartner: Herr Hilmar Bode  
Muster erhalten am: 23.07.04  
Bearbeitung am: 28.07.04  
Protokoll-Nr: 1376  
Testserie: 774

Musternummer: 1  
Versuchsaufgabe: Oberflächenverbesserung  
Werkstückname: Dreh- und Frästeile  
Menge: 4  
Material: Stahl

Herstellungsverfahren: Dreh- und Frästeil  
sonstiges  
Mit Magnetpolierer vorbehandelt

Bild nicht geladen

Bemerkungen: gespannt in angetriebenem Halter. Es wurde nach 2Minuten(Test 1), 4 Minuten (Test 2), 6 Minuten (Test 3) und 8 Minuten (Test 4) je 1 Teil entnommen um einen Bearbeitungsverlauf darzustellen.