

Quality is never the result of an accident – there has to be a will to produce superior things!

John Ruskin, 1819 -1900



BIENVENIDOS A EVT

Le damos la bienvenida con esta cita de Jon Ruskin, quien seguramente hubiera encajado perfectamente en nuestro equipo.

En nuestra empresa, la calidad tampoco ha sido nunca fruto de la casualidad, sino se ha nutrido siempre de la voluntad de crear cosas mejores.

Con la confianza de que nuestra oferta será bien recibida por aquellos profesionales que dan prioridad a la seguridad y conocen a fondo los aspectos técnicos

y económicos de nuestro ramo, me limitaré a dar una primera información general hasta que tengamos la oportunidad de conocernos personalmente, en Sternenfels o en cualquier otro lugar de Europa, para analizar sus requerimientos.

Un cordial saludo,



EVT EIBERGER VERFAHRENSTECHNIK GMBH



Ferdinand-von-Steinbeis-Ring 45
75447 Sternenfels
Alemania

Teléfono + 49 (0) 70 45 / 20 38 - 0
Telefax + 49 (0) 70 45 / 20 38 - 20

E-Mail info@evt-gmbh.eu
Internet www.evt-gmbh.eu



Entregado con nuestros mejores deseos:



OFICINAS
C/ Aragón, 284 bis
08007 Barcelona
España

LABORATORIOS
Edificio Lekla
Avda. de Cornellà 142
08950 Esplugues (Barcelona)
España

Teléfono +34 934 733 600
Telefax +34 934 733 444
E-Mail contacto@edeltec.com
Internet www.edeltec.com

Touch the future



PLANTAS PARA DESENGRASE DE METALES

EVT Eiberger Verfahrenstechnik GmbH



www.evt-gmbh.eu

TIPOS DE INSTALACIONES

NANO

Piezas pequeñas, pequeñas producciones, tamaños de cesta pequeños

BAMBINO

Piezas pequeñas, producciones medianas, alta versatilidad

LIMPIO

Muchas piezas, grandes producciones, total automatización

GIGANT

Piezas grandes, grandes producciones en tamaño y peso, cámaras de trabajo de enormes dimensiones en espacios reducidos

VAKUFAL

Tratamiento especial del disolvente con la más avanzada tecnología de vacío

INSTALACIONES ESPECIALES



Fotografía 1



Fotografía 2



Fotografía 3

CARACTERÍSTICAS

Conformidad medioambiental

Las instalaciones EVT cumplen con la Normativa Europea VOC y toda su implementación según las regulaciones nacionales de cada país.

Conciencia en seguridad

La seguridad es nuestra mayor prioridad. Donde la carga frontal-superior es necesaria debido a los procesos productivos. Nosotros fabricamos nuestras plantas con el método de carga frontal pero con la seguridad que ofrece el ser asimismo superior. Es decir, una vez cargamos la planta por su parte frontal, las piezas vienen ubicadas en una segura cámara de trabajo de carga superior.

Flexible

“Fabricadas a medida y necesidad” para nosotros lo primero es conocer las necesidades de nuestros clientes en tamaño y peso de las piezas, los procesos necesarios, así como particularidades en el mismo o movimientos en el tratamiento de las piezas. Segundo la flexibilidad incluye la adaptación de nuestra planta a las realidades estructurales de la zona de producción.

Precio justo

¡La construcción de instalaciones especiales es estándar para nosotros! Nuestra construcción modular nos permite implementar las más complejas ingenierías de proceso dentro de la fabricación de la planta a un justo precio. El desarrollo de soluciones individualizadas no tiene nada en común con las instalaciones estándar, a excepción de los precios.

Fiable

La implementación de nuestra sofisticada ingeniería de proceso tiene lugar exclusivamente gracias a la utilización de componentes de alta calidad fabricados por reconocidos fabricantes europeos. Ello garantiza la larga durabilidad y la fiable utilización de nuestros equipos, así como también la rápida entrega de recambios.

Fácil de mantener

Integrado en el diseño de todas nuestras plantas, se dispone de un fácil acceso a todos los componentes y zonas de mantenimiento de la instalación. Podemos dar soporte a nivel mundial vía módem para rápido y efectivo análisis de todas nuestras plantas. Ello limita el trabajo de nuestros respectivos servicios técnicos.

Facilidad de uso

Nuestras pantallas táctiles de proceso son multilingües, permitiendo intercambiar idiomas con suma facilidad y rapidez. Asimismo, disponen de una clara y comprensible lógica de control de los programas, haciendo imposible cualquier operación errónea.

Recomendable

Actualmente, piezas de metal vienen desengrasadas en cientos de instalaciones EVT, desde las más pequeñas aplicaciones como los implantes dentales hasta las más complejas y pesadas aplicaciones como engranajes volantes. Nuestro abanico de clientes satisfechos abarca desde las más pequeñas empresas de joyería hasta los líderes mundiales de mercado en la industria aeroespacial o sectores de endurecimiento de metal. ¡Su confianza hará que le encontremos las soluciones adecuadas!

GAMA

Carga frontal superior

Combinando la carga frontal de la instalación con la seguridad de la carga superior de la cámara de trabajo, todo el nivel de disolvente está siempre bajo el nivel de la compuerta de carga. Esta característica se traduce como el sistema más seguro ante accidentes causados por apertura accidental o incorrecta de la compuerta.

Las plantas EVT de la serie LIMPIO vienen siempre equipadas con esta característica de seguridad. Las series BAMBINO y GIGANT disponen de la opción de carga superior o también de la comentada carga frontal con el método carga frontal superior.

La fotografía 3 muestra a una GIGANT de carga frontal superior en una empresa de tratamiento térmico, siendo alimentada de forma semi-automática por un trolley de carga. Una versión de carga totalmente automática sería también posible.

Versiones multi-cámara

Éstas son posibles en las series GIGANT y LIMPIO. Varios procesos pueden ser realizados de forma simultánea e independientemente en una misma instalación.

Las cámaras 2 en 1 son también una opción muy común en la serie GIGANT, encontrando de ese modo solución a aquellos clientes que muy habitualmente buscan desengrase de piezas de gran dimensión o gran cantidad de piezas y en menor grado también limpieza de pequeñas piezas mediante inmersión y acción ultrasónica.

La cámara pequeña de trabajo ubicada dentro de la grande reduce la cantidad de disolvente necesario, y aumenta el rendimiento de los generadores ultrasónicos, rentabilizando aún más esa opción.

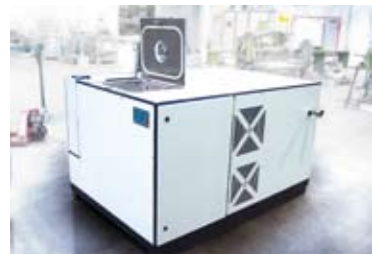
La fotografía 1 muestra una EVT LIMPIO con dos cámaras de trabajo independientes y carga totalmente automatizada.

Cámaras de trabajo hechas a medida

Desde unos pocos litros hasta metros cúbicos en dobles figuras, podemos fabricar tamaños individuales de acuerdo al proceso (fotografía 2). La gran cantidad de opciones disponibles en estas cámaras como rotación y pivotaje con ángulos ajustables, oscilación vertical o horizontal, mecanismos de spray o spray a alta presión con disolvente, boquillas para spray rotantes manual o automáticamente, inmersión con o sin ultrasónicos, elevación de piezas, etc. Llevan más allá las posibilidades de la información inicial.

Les remitimos a nuestra página web www.evt-gmbh.eu y ya esperamos los retos que su empresa nos presentará.

Verificar procesos con sus piezas en nuestro laboratorio de operación en Sternenfels y también conocer/inspeccionar nuestras instalaciones en casa de nuestros clientes son posibilidades que le ofrecemos, a menos que su presencia cree conflictos de interés o competencia.



NANO



BAMBINO



LIMPIO



GIGANT



VAKUFAL



INSTALACIONES ESPECIALES